

# 溶接棒の選び方!!

- 超薄板 ... 0.8~1.2mm
- 薄板 ... 1.2~4.0mm
- 中板 ... 4.0~6.0mm
- 厚板 ... 6.0~8.0mm

- ◎ 良く溶け込む
- 溶け込む
- × 使用不可

## 溶接機で見る

		アイマックス 120	ホームアーク EZ/ ゼロプラス	レッドゴー 120	アーケウェイ 全機種
溶接棒	B-1(軟鋼用低電圧溶接棒)	◎	○	○	◎
	S-1(ステンレス用低電圧溶接棒)	◎	○	○	◎
	T-1(鋳物用低電圧溶接棒)	◎	×	○	◎
	B-3(軟鋼用一般溶接棒)	◎	×	×	◎
	GM(軟鋼用極細溶接棒)	◎	×	×	×
	GS(ステンレス用極細溶接棒)	◎	×	×	×
	Z-3(軟鋼用一般用切望)	○	×	×	◎
	B-10(軟鋼用一般溶接棒)	○	×	×	◎
	B-33(軟鋼用一般溶接棒)	○	×	×	◎
	ZERODE-44(軟鋼用一般溶接棒)	○	×	×	◎

## 溶接材料で見る

		軟鋼 (鉄)	ステンレス	鋳物 (鉄瓶など)
溶接棒	B-1(軟鋼用低電圧溶接棒)	◎	×	×
	S-1(ステンレス用低電圧溶接棒)	×	◎	×
	T-1(鋳物用低電圧溶接棒)	×	×	◎
	B-3(軟鋼用一般溶接棒)	◎	×	×
	GM(軟鋼用極細溶接棒)	◎	×	×
	GS(ステンレス用極細溶接棒)	×	◎	×
	Z-3(軟鋼用一般用切望)	◎	×	×
	B-10(軟鋼用一般溶接棒)	◎	×	×
	B-33(軟鋼用一般溶接棒)	◎	×	×
	ZERODE-44(軟鋼用一般溶接棒)	◎	×	×

## 板厚で見る

		超薄板	薄板	中板	厚板
溶接棒	B-1(軟鋼用低電圧溶接棒)	×	◎	◎	×
	S-1(ステンレス用低電圧溶接棒)	×	◎	◎	×
	T-1(鋳物用低電圧溶接棒)	×	◎	◎	×
	B-3(軟鋼用一般溶接棒)	×	◎	◎	◎
	GM(軟鋼用極細溶接棒)	◎	×	×	×
	GS(ステンレス用極細溶接棒)	◎	×	×	×
	Z-3(軟鋼用一般用切望)	×	◎	◎	◎
	B-10(軟鋼用一般溶接棒)	×	◎	◎	◎
	B-33(軟鋼用一般溶接棒)	×	◎	◎	◎
	ZERODE-44(軟鋼用一般溶接棒)	×	◎	◎	◎